



Chemlon® 135 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览

| | |
|---------|---|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 |
| 供货地区 | • 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区 |
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料 |
| 汽车要求 | • FMVSS 302 ¹ • STELLANTIS MS-DB-41 CPN2224 Color: 无匹配颜色 ¹ |
| 形式 | • 粒子 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

ASTM & ISO 属性²

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------------|-----------------|----------|------------|
| 密度 / 比重 | 1.40 | | ASTM D792 |
| 收缩率 - 流动 | 1.5E-3 到 3.0E-3 | in/in | ASTM D955 |
| 吸水率 (24 hr) | 0.85 | % | ASTM D570 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 抗张强度 | 28000 | psi | ASTM D638 |
| 伸长率 (屈服) | 3.0 | % | ASTM D638 |
| 伸长率 (断裂) | 3.0 | % | ASTM D638 |
| 弯曲模量 | 1.33E+6 | psi | ASTM D790 |
| 弯曲强度 | 40000 | psi | ASTM D790 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (73°F) | 2.0 | ft-lb/in | ASTM D256 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火) | 487 | °F | ASTM D648 |
| 熔融温度 | 495 | °F | |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 2.8E-5 | in/in/°F | ASTM D696 |
| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 体积电阻率 | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| 介电强度 (0.118 in) | 410 | V/mil | ASTM D149 |
| 介电常数 (1 MHz) | 3.90 | | ASTM D150 |
| 耗散因数 (1 MHz) | 0.020 | | ASTM D150 |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI) | 600 | V | UL 746A |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (0.03 in) | HB | | UL 94 |
| 极限氧指数 | 25 | % | ASTM D2863 |

Chemlon® 135 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 | 175 | °F |
| 建议的最大水分含量 | 0.20 | % |
| 建议的最大回制料比例 | 25 | % |
| 料筒后部温度 | 475 到 495 | °F |
| 料筒中部温度 | 505 到 535 | °F |
| 料筒前部温度 | 515 到 545 | °F |
| 射嘴温度 | 515 到 545 | °F |
| 加工 (熔体) 温度 | 510 到 540 | °F |

备注

¹ Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

² 一般属性：这些不能被视为规格。